



Produkt - Information

Datum

02.06.2026

6:1 2K PU UHS ProSolid Grundierfüller

Art.-Nr. 20-630-10 Kieselgrau
20-631-10 Dunkelgrau
20-632-10 Weiß

Hurtig tørrende 2K PU UHS ProSolid Grundierfüller af den mest avancerede generation. Den glatte overflade gør fylderen velegnet som Nass in Nass uden mellem slibning*. Fylderen kender tegner sig ved let bearbejdning, optimal Toplak stand, fantastisk vedhæftning og gode slibeegenskaber. UHS ProSolid Grundierfüller kan blandes indbyrdes for en gråskala.

*Særlig god vedhæftning på: **Aluminium** og som vedhæfterformidler på ældre lakeringer.

Rustfristål skal beises, sandblæses eller slibes. Stål fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning.

Farve	Kieselgrau, Dunkelgrau og Weiß		
Mix forhold Vol.	6:1:0,5		
Hærder	30-100-x 2K Hærder -normal (Naß in Naß), 30-200-x 2K -kurz		
Additiv erstatter Fortynder !!! VIGTIGT !!!	SZ-601-xx ProSolid Additiv !!! Tilsættes under løbende omrøring, efter Hærderen er homogen tilsat under omrøring !!!		
Sprøjtevisk. v/ 20 °C	23-28 s 4 mm DIN		
Forarbejdning	Sprøjtetryk	Sprøjtedyse	Sprøjtegeange
Luft / overkop pistol	3-5 bar	1,6 mm	2-3
Trykfødepistol	3-5 bar	1,0 -1,2	2-3
Airless / Airmix	ca.100 bar	11-13, 20-60°	2-3
Potlife	2-3 Tim. med 30-100-x, 1 Tim. med 30-200-x		
Lagtykkelse / Tørfilm	ca. 60 - 100µm alt efter Korrosionskategorie		
Afluftningstid 20 °C	Ca. 10-15 min mellem Sprøjtegeange, alt efter lagtykkelse.		
Tørretid 20 °C 60 °C	overlakering		
	Som Nass-in-Nass Fylder efter ca. 20 - 30 Min. Overlakerbar.		
	Ca. 45 Min. Slibebare alt efter lagtykkelse og Hærder.		

Hinweise:

*Overfladerne skal være metallisk blank, fri for støv, olie, fedt og andre skadelige stoffer. Forbehandling se DIN EN ISO 12944-4. Ældre intakte lakeringer skal slibes.

Aluminium slibes med P180 eller finer ! På ingen måde grover !

****Zinkoverflader:** Varmforzinkede stålkonstruktioner, som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS) med egnet blæsemiddel, så hele overfladen bliver mat.

P.gr.af de mange forskellige Alu-Legierungen skal disse forud afprøves. Uden speciel afprøvning skal der forgrundes med Etch-/ Washprimer. De forbehandlede Alu overflader skal lakeres samme dag, for at forhindre ny oxidation.

For at forbedre den glatte overflade og optagelse af sprøjtestøv ved forskellige temperatur, samt størrelse af objekter, kan der **ekstra** tilsættes Swin universal fortynder efter omrøring.

Kan ikke overlakeres med Epoxid- og Polyester materialer.

Kun til brug for uddannet personale.