

TEKNODUR FILLER 3310-00

Tokomponent filler

Tokomponent, reaktionstørrende polyuretan filler til MDF, polyuretan, celleplast og ABS.

Giver en god fylde samt fremragende vedhæftning på ovennævnte materialer. Udover en meget god slibbarhed, giver filleren en god og ensartet bund for efterfølgende lakering med TEKNODUR. Hurtig tørring.



TEKNISKE DATA

Anbefalet substrat	MDF, Plast		
Tørstof	Ca. 48 volumen-%		
Total tørstofmasse	Ca. 920 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 453 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	40	80	6-8
Farver	Sort, hvid og grå.		
Glans (60°)	Mat		
Hærder	Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7340-00		
Blandingsforhold (A:B)	5,5:1 volumendele		
Pot life, 23 °C	2h		
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.		

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Bunden skal være fri for fedt, slipmidler og støv.
Påføringsmetode	Konventionel sprøjtning, Airless sprøjtning

Påføring

BLANDING AF KOMPONENTER:

For at opnå et tilfredsstillende resultat, er det vigtigt, at hærdere indarbejdes korrekt. Der sker i den første 15 min. efter hærdertilsætningen en viskositetsstigning. Endelig indstilling af sprøjteviskositet skal foretages derefter.

Vedhæftning og angreb til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.

Udstyr	Fortynder	Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm +20 °C
Konventional sprøjtning	TEKNOSOLV 6220-00	25-40 s
Airless sprøjtning	TEKNOSOLV 6220-00	30-50 s

Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +10 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Tørretid

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

- støvtør

15 minutter (ISO 1517)

- klæbefri

30 minutter (ISO 3678)

- forceret tørring

+40 °C / 50 % RH:

- gennemtør: 3 timer

Overmalbar

Overfladetemperatur	med sig selv eller TEKNODUR	
	min.	maks.
+23 °C	3 timer	ingen

Rengøring

TEKNOSOLV 6220-00

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.