

TEKNOLAC COMBI 91700-04

Primer / Topcoat

Lufttørrende primer / topcoat, der anvendes til beskyttelse af stål mod korrosion.

Giver fremragende rustbeskyttelse og har stor sikkerhed mod løbning.



TEKNISKE DATA

Anvendelsesområde	Stålkonstruktioner		
Anbefalet substrat	Stål, Metal		
Tørstof	Ca. 57 volumen-%		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 376 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	120	200	5
Farver	Fremstilles i alle RAL og NCS-S farver eller efter ønske.		
Tonesystem	Teknotint		
Glans (60°)	40		
Fortynder	Standard fortynder: TEKNOSOLV 6120-00. Langsom fortynder: TEKNOSOLV 6670-00.		
Vægtfylde	Ca. 1,50 g/l		
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +5 °C - +25 °C.		
Emballagestørrelse	Fås i en række standard emballage størrelser.		

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

KOLDVALSEDE OVERFLADER:

Rengøres med egnet forbehandlingskemikalie.

VARMVALSET STÅL: Slyngrenses eller sandblæses til rensningsgrad SA 2½ efter normen ISO 8501-1:1988.

Påføringsmetode

Airless sprøjtning, Luftassisteret airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning
Ved Airless sprøjtning anbefales forvarmning af malingen (+40 °C - +70 °C).

Påføring

Udstyr	Fortynder	Retningsgivende viskositet DIN-cup 4 mm +20 °C
Konventionel sprøjtning	TEKNOSOLV 6120-00 (standard fortynder) TEKNOSOLV 6670-00 (langsom fortynder)	20-40 s
Airless sprøjtning (dyse 0,013-0,018")	TEKNOSOLV 6120-00 (standard fortynder) TEKNOSOLV 6670-00 (langsom fortynder)	Ufortyndet eller op til ca. 5 % fortynder

Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %. Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

Tørretid

- støvtør

+20 °C / 60 % RH (120 µm tørfilm)

30 min. (ISO 9117-4:2012)

- klæbefri

2-4 timer (ISO 9117-4:2012)

- overmalbar

Kan overmales med sig selv efter min. 1½ time og maks. 14 dage.

Rengøring

TEKNOSOLV 6120-00

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.