



Produkt - Information

6:1 2K PU Universal Grundierfüller

Art.-Nr. 20-616-10 cremeweiß

Art.-Nr. 20-618-10 schwarz

Art.-Nr. 20-619-10 Rot

Datum

05.04.2024

Hurtig tørrende 2K PU Grundierfüller af nyeste Generation. P.gr.af den fine glatte overflade kan Fylderen påføres toplak som Nass-in-Nass uden mellemslibning*. Fylderen kendetegner sig gennem sin lette bearbejdning, optimale Toplakstand, fantastiske vedhæftning og gode slibe egenskaber.

**Særlig god vedhæftning på: Jern, Galvaniseret jern og som vedhæftning til gamle lakerede overflader.*

Farve	cremeweiß, schwarz, rot		
Mix forhold Vol.	6:1 Airless / Airmix, 6:1:1 Luft/overkop, se Alternativ		
Hærder	30-699-5 Härter für PU Universal Grundierfüller, se Alternativ		
Fortynder	SWIN-Universalverdünnung		
Sprøjteviskositet v/ 20 °C	25-30 s 4 mm DIN / Airless 40-60 s		
Bearbejdning	Sprøjtetryk	Sprøjtedyse	Sprøjteganse
Luft / Overkop	3-5 bar	1,5 mm	2-3
Airless / Airmix	ca.100 bar	11-15, 20-60°	2-3
Potlife	4-5 Timer		
Lagtykkelse / Tørfilm	ca. 60 - 100µm alt efter Korrosionsbeskyttelsekategori		
Afluftningstid	10-20 min mellem sprøjteganse, alt efter lagtykkelse		
Tørretid 20 °C	overlakering	støvtør	håndtering
	montering		
	Som Nass-in-Nass Füller overlakerbar efter ca. 45-60 Min. Slibebare efter ca. 6-8 tim alt efter temperatur og lagtykkelse		

Hinweise:

*Overfladen skal være metallisk blank, fri for støv, olie, fedt og urenheder, som kan være skadelige for overfladebehandlingen, Forbehandling se DIN EN ISO 12944-4. Gammel lakerede overflader skal slibes. På Aluminium- og rustfrit ståloverflader anbefales en forbehandling og derefter påføring af Wash- / Reaktionsprimer.

***Galvaniserede overflader: Varmforzinkede stålkonstruktioner som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS) med egnet blæsemiddel, så hele overfladen bliver mat. Efter Norm ISO 12944-5, anbefales Fylderen ikke til forzinkede konstruktioner, som skal nedsænkes i vand eller jord.**

***For at sikre forbehandling er tilstrækkelig til perfekt vedhæftning, er det p.gr.af mange forskellige legeringer i metaller, nødvendigt at udføre en prøve test på det respektive substrat.**

SWIN 2 lags-Basislack Silber skal indstilles med Universalverdünner normal 60-101-6.

Kan ikke overlakeres Naß-in-Naß med Epoxid- und Polyestermaterialer.

Grundierfüller 20-616, 20-618 og 20-619 kan blandes indbyrdes alt efter ønske.

Alternativ kan Hærder 30-100-x i Mix forhold vol 9:1 anvendes.

Kun til brug for uddannet personale.

Die gemachten Angaben sind Labor- und Praxis-Richtwerte. Werkstoff, Applikationstechnik und Arbeitsbedingungen liegen außerhalb unseres Einflusses, deshalb ist die Einsatzfähigkeit unseres Produktes unter den jeweiligen Bedingungen zu prüfen. Die Beratung erfolgt nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Die Gefahrenhinweise und gesetzlichen Bestimmungen sind zu beachten.