

# TEKNODUR COMBI 3442-05

## Polyuretan maling

TEKNODUR COMBI 3442-05 er en 2-komponent anti-korrosivt pigmenteret polyuretan maling med lavt indhold af opløsningsmidler. Den anvendte hærder er en alifatisk isocyanat harpiks. Anvendes som en 1-lagsmaling. Malingen kan også anvendes som topcoat i polyuretan- og epoxy systemer. Er velegnet til overflader af stål, og aluminium. Malingen kan anvendes på flere forskellige typer substrater samt på mange overflader med gammel maling, som har en god vedhæftning til substratet.

Malingen giver en halvblank film med gode mekaniske egenskaber og god vejrbestandighed. Anvendelse af TEKNODUR 3840 polyuretan lak anbefales som klarlak, når der er krav om en glimrende glans- og farveresistens.



## TEKNISKE DATA

|                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                           |              |                                         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------|
| Anbefalet substrat                                                                                                                                                                                     | Aluminium, Stål, Zink                                                                                                                                                                                                                     |              |                                         |
| Tørstof                                                                                                                                                                                                | Ca. 60 volumen-%                                                                                                                                                                                                                          |              |                                         |
| Flygtige organiske stoffer (VOC)                                                                                                                                                                       | Ca. 364 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad. |              |                                         |
| Teoretisk rækkeevne                                                                                                                                                                                    | Tørfilm (µm)                                                                                                                                                                                                                              | Vådfilm (µm) | Teoretisk rækkeevne (m <sup>2</sup> /l) |
|                                                                                                                                                                                                        | 40                                                                                                                                                                                                                                        | 67           | 15                                      |
|                                                                                                                                                                                                        | 80                                                                                                                                                                                                                                        | 133          | 7,5                                     |
|                                                                                                                                                                                                        | 120                                                                                                                                                                                                                                       | 197          | 5                                       |
| Da mange af malingens egenskaber vil ændre sig, hvis der anvendes for tykke lag, anbefales det, at produktet ikke anvendes i lagtykkelser, som er mere end det dobbelte af den anbefalede lagtykkelse. |                                                                                                                                                                                                                                           |              |                                         |
| Praktisk rækkeevne                                                                                                                                                                                     | Afhænger af påføringsteknikken, overfladeforhold, overspray osv.                                                                                                                                                                          |              |                                         |
| Farver                                                                                                                                                                                                 | Efter aftale.                                                                                                                                                                                                                             |              |                                         |
|                                                                                                                                                                                                        | Farver fremstilles ved anvendelse af toningsmaskine.                                                                                                                                                                                      |              |                                         |
| Tonesystem                                                                                                                                                                                             | Teknotint                                                                                                                                                                                                                                 |              |                                         |
| Glans (60°)                                                                                                                                                                                            | Halvblank                                                                                                                                                                                                                                 |              |                                         |
| Hærder                                                                                                                                                                                                 | Komp. B: TEKNODUR HARDENER 7230                                                                                                                                                                                                           |              |                                         |
| Blandingsforhold (A:B)                                                                                                                                                                                 | 6:1 efter volumen                                                                                                                                                                                                                         |              |                                         |
| Pot life, 23 °C                                                                                                                                                                                        | 1,5h                                                                                                                                                                                                                                      |              |                                         |

#### Fortynder

Om nødvendigt fortyndes malingen med TEKNOSOLV 6220-00.

Anvend ikke almindelige fortyndere, da de kan indeholde alkohol, som vil reagere med hærderen.

Hurtig fortynder: TEKNOSOLV 7140-00.

Standard fortynder: TEKNOSOLV 6220-00.

Langsom fortynder: TEKNOSOLV 6190-00.

#### Opbevaring

Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Hærderen reagerer med luftfugtighed.

Opbevares køligt i tætsluttende emballage. En åbnet hærder bør anvendes inden for to uger.

## BRUGSANVISNING

#### Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder.

Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

**STÅLOVERFLADER:** Fjern glødeskaller og rust ved sandblæsning til renhedsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Gøres overfladen ru på tyndplader forbedres malingens vedhæftning til overfladen.

**ALUMINIUMSOVERFLADER:** Overfladerne behandles med egnet rensemiddel. Overflader, som udsættes for vejrliget, gøres ru med sandsvirpning (AlSaS) eller slibning.

**GAMLE MALEDE OVERFLADER VELEGNET TIL OVERLAKERING:** Urenheder som kan være skadelige for påføring af malingen (eksempelvis fedt og salte) fjernes. Overfladerne skal være tørre og rene. Gamle, malede overflader, som har overskredet den maksimale overmalbarhed, skal gøres ru. Forbehandling af beskadigede dele udføres i henhold til kravene for overflade- og vedligeholdelsesmaling.

Vælg sted og tidspunkt for behandlingen under hensyntagen til, at den forbehandlede overflade ikke bliver snavset eller fugtig inden den efterfølgende behandling.

Øvrige instruktioner vedrørende overfladens forbehandling findes i standarderne EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

#### Påføringsmetode

Airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning, Pensel

Egnet airless dysestr. 0.015"-0.017".

### Påføring

#### BLANDING AF KOMPONENTER:

Tag hensyn til blandingens potlife, når mængden, som skal blandes på en gang, beregnes. Inden påføring blandes base og hærder i det rette forhold. Rør omhyggeligt ned til bunden af beholderen. Utilstrækkelig omrøring eller forkert blandingsforhold resulterer i mangelfuld hærdning og dårligere filmegenskaber. Sprøjtepistol og beholder rengøres med malingens egen fortynder inden anvendelse.

### Påføringsforhold

Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Derudover skal temperaturen på overfladen, der skal behandles, og produktet være mindst +3 °C over luftens dugpunkt.

### Tørretid

+23 °C / 50% RH (tørfilm 80 µm)

#### - støvtør

30 minutter (ISO 1517:1973)

#### - klæbefri

5 timer (DIN 53150:1995)

#### - gennemhærdet

7 dage

### Overmalbar

| Overfladetemperatur ved<br>50 % RH (tørfilm 80 µm) | med sig selv |            |
|----------------------------------------------------|--------------|------------|
|                                                    | min.         | maks.      |
| +5 °C                                              | 20 timer     | 18 måneder |
| +23 °C                                             | 4 timer      | 18 måneder |

En forøgelse af lagtykkelsen og en højere luftfugtighed i lokalet vil normalt forlænge tørringsprocessen.

## SIKKERHEDSDATA

### Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Hærderen bør åbnes med forsigtighed, da der kan opstå overtryk under opbevaringen.

Hærderen og den færdige blanding indeholder isocyanater. I dårligt ventilerede rum og specielt ved sprøjtepåføring anbefales anvendelse af friskluftmaske. Ved kort eller midlertidigt arbejde kan en maske med A2-P2 filter anvendes. I dette tilfælde skal øjne og ansigt beskyttes. Se sikkerhedsdatablad.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.