

TEKNOLAC COMBI 2144-08

Lufttørrende topcoat

TEKNOLAC COMBI 2144-08 er fremstillet på basis af modificeret alkyd og indeholder aktive korrosionspigmenter. Anvendes som 1-lagslak på sandblæst undergrund (SA 2½) eller i kombination med TEKNOLAC PRIMER til opbygning af korrosionsklasser.

Hurtigtørrende. Giver en hård overflade, der er bestandig over for svage syrer og baser samt olie og vand. Velegnet til lakering af maskiner, reoler og stålkonstruktioner.



TEKNISKE DATA

Anvendelsesområde	Maskiner		
Anbefalet substrat	Stål		
Tørstof	Ca. 48 volumen-%		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 478 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.		
Teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm)	Vådfilm (µm)	Teoretisk rækkeevne (m²/l)
	40	90	8-12
Farver	Fremstilles i alle RAL og NCS-S farver eller efter ønske. Ved farvegodkendelse af gule, røde og orange farver er rosa primer anvendt, hvis andet ikke er aftalt.		
Tonesystem	Teknotint		
Glans (60°)	Maksimum 80.		
Fortynder	Standard fortynder: TEKNOSOLV 6120-00. Langsom fortynder: TEKNOSOLV 6670-00.		
Opbevaring	Lagerstabiliteten er angivet på etiketten. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.		

BRUGSANVISNING

Forbehandling

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for forbehandling og påføring. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles som følger:

KOLDVALSEDE OVERFLADER: Rengøres med egnet forbehandlingskemikalie.

VARMVALSEDE OVERFLADER: Sandblæses til renhedsgrad SA 2½ (ISO 8501-1).

Påføringsmetode

Airless sprøjtning, Konventionel sprøjtning

Påføring

Udstyr	Fortynder	Retningsgivende visk. DIN-cup 4 mm +20 °C
Konventionel	TEKNOSOLV 6120-00 (standard)	20-25 s
	TEKNOSOLV 6670-00 (langsom)	20-25 s
Airless	TEKNOSOLV 6120-00 (standard)	30-35 s
	TEKNOSOLV 6670-00 (langsom)	30-35 s

Påføringsforhold

Overfladen, som skal behandles, skal være tør. Under påføring og tørring skal luftens, overfladens og produktets temperatur være over +5 °C og den relative luftfugtighed under 80 %.

Er normalt ubegrænset oversprøjtningssikker ved fortynding med TEKNOSOLV 6670-00. Spørg venligst vores konsulent om yderligere information.

Tørretid

- støvtør

+23 °C / 50 % RH (tørfilm 40 µm)

Ca. 10 min. (ISO 1517)

- klæbefri

Ca. 30 min. (ISO 3678)

- forceret tørring

+60 °C / 50 % RH

- gennemtør: 30 min.

Ved lagtykkelser på 80 µm eller derover er der risiko for krakelering - hvis tørretid og temperatur ikke overholdes.

Rengøring

TEKNOSOLV 6120-00

SIKKERHEDSDATA

Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.