

TEKNISK DATABLAD
10 01.10.2020

TEKNOCRYL AQUA COMBI 2750

**Monocoat
2750-00**

TYPE	Lufttørrende, thixotrop og vandfortyndbar.
ANVENDELSE	Anvendes til beskyttelse af stål mod korrosion. Kan anvendes som éngangslakering dvs. primer og topcoat i ét produkt.
SPECIELLE EGENSKABER	Giver god vedhæftning på stål, aluminium, zink, silumin, kobber, messing og nogle plasttyper, som f.eks. akryl, PVC, polystyren, polycarbonat, ABS og SMC. Giver en effektiv beskyttelse mod korrosion. Er fremstillet med en thixotropi, der medfører stor "løbesikkerhed" ved påføring. Er fremstillet uden anvendelse af kromatholdige antikorrosions-pigmenter.

TEKNISKE DATA

Volumen tørstof	44 %		
Total tørstofmasse	655 g/l		
Flygtige organiske stoffer (VOC)	73 g/l		
Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne	Tørfilm (µm) 40	Vådfilm (µm) 85	Teoretisk rækkeevne (m ² /l) 8-12
Tørretid ved +23 °C / 50 % RH			
- overfladetør (ISO 1517)	Ca. 30 minutter		
- håndteringstør (ISO 3678)	1-2 timer		
Tørretid ved +80 °C / 50 % RH	Gennemtør efter 30 minutter		
	Tørretiden er angivet ved en lagtykkelse på 40 µm tørfilm og ved en relativ luftfugtighed på max. 60 % samt luftcirkulation.		
- overmalbarhed	Efter 3 timer.		
Fortynder	Se side 2.		
Rengøring	Vand evt. med tilsætning af TEKNOCLEAN 6480-00.		
Glans	Fremstilles i silkemat.		
Nuance	Nuancer fremstilles ved anvendelse af toningsanlæg. Da nuancer inden for RAL, NCS S og andre referencer er lagret i toningsanlæggets computer sikres meget korte leveringstider. Ved krav om eksakt overensstemmelse med given nuance, som tidligere er leveret i anden malingskvalitet, bør denne serievariant ikke anvendes. Da der arbejdes ud fra 2 farvesystemer, kan man ikke regne med sammenpas til serie 2780.		
Emballage	Leveres i 10 liter emballage indeholdende 9 liter maling + toningspasta.		
Levering	Levering i ønsket nuance kan ske inden for 2 døgn.		
SIKKERHEDSDATA	Se sikkerhedsdatablad.		

Vend

BRUGSANVISNING**Forbehandling**

Overfladerne rengøres for urenheder som kan være skadelige for overfladebehandlingen og malingen. Desuden fjernes vandopløselige salte med passende metoder. Overfladerne på de forskellige materialer forbehandles efterfølgende.

Koldvalset stål: Rengøres med egnet forbehandlingskemikalie.

Varmvalset stål: Slyngrenses eller sandblæses til rensningsgrad SA 2½ efter normen ISO 8501-1:1988.

Elforzinket stål: Egnet kemisk forbehandling.

Varmforzinket stål: Varmforzinkede stålkonstruktioner som udsættes for vejrliget kan males, hvis overfladen sandsvirpes (SaS), så hele overfladen bliver mat. Egnede blæsemidler er f.eks. aluminiumoxyd og natursand. Malingen anbefales ikke til forzinkede konstruktioner, som skal nedsænkes i vand eller jord.

Påføringsforhold

Overfladen, som skal males, skal være tør. Under påføring og hærkning skal luftens, malingens og overfladens temperatur være over 15 °C og den relative luftfugtighed under 70 %.

Påføring

<u>Udstyr</u>	<u>Fortynder</u>	Retningsgivende viskositet <u>DIN-cup 4 mm 20 °C</u>
Luftforstøvning	Vand	50-100 s
Airless		Ufortyndet eller op til ca. 5 % vandtilsætning
Dypning	Vand	20-30 s, 20-35 % vandtilsætning afhængigt af basen

ØVRIGE OPLYSNINGER**Lakering af plast**

Vedhæftning til plasttypen skal afprøves før egentlig produktion, da der kan være store variationer afhængig af plastkvaliteten.

Lagerstabilitet: Se etiket.

Ved toning i specialfarve, dog max. 6 måneder fra toningsdato.

Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage.

Produktet skal opbevares frostfrit.

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com.