

PRODUKT BESKRIVELSE

8-145 HS Surfacer Greyer samt slibeegenskaber, der kan bruges både som slibe fylder og som non-sanding. Den er meget nem at påføre og efterlader en pæn jævn overflade.

Dette tekniske dataark omhandler Non-Sanding versionen.

BLANDEFORHOLD



- 3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 20% Uni Thinner
- 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 30% Uni Thinner
- 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 35% Uni Thinner

PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTRYK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

PÅFØRING



1 lag 20 - 25 µm (0,8-1,0 mil)

AFLUFTNING / TØRRETIDER



	LUFTØRRING 20 °C	VARMETØRRING 60 °C
Afluftning	15 - 20 minutter	Afluftning -
Støvtør	15 - 20 minutter	Støvtør -
Tør for at håndtere	8 timer	Tør for at håndtere -
Tør for at tape	8 timer	Tør for at tape -
Tør for at slibe	8 timer	Tør for at slibe -
Tør for at polere	-	Tør for at polere -

UNDERLAG



8-145 HS Surfacer Grey bør kun påføres på korrekt slebne og affedtede, grundede dele af ren stål og grundet aluminium. Korrekt slebne GRP'er, polyesterfyldere, OEM-primere og gamle malersystemer i god stand. Brug 1-15 Washprimer for maksimal holdbarhed og rustbeskyttelse.

BRUGSTID VED 20°C (68°F)



30 minutter

PRODUKTER



- 47-50 2K Hardener Medium
- 47-60 2K Hardener Slow
- 47-55 MS Hardener Medium
- 47-65 MS Hardener Slow
- 8-150 HS Hardener Medium
- 8-160 HS Hardener Slow
- 8-450 HS420 Hardener Medium
- 8-460 HS420 Hardener Slow
- 1-151 Uni Thinner Medium
- 1-161 Uni Thinner Slow
- 47-91 Spot Repair Thinner
- 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIVER



- 47-39 2K Elastic
- Tilsæt inden hærder.**

OVERFLADE FORBEREDELSE



Rengør overfladen med 1-951 Silicone Remove, affedt og tør af. Slib overfladen med korn P180-P240. Fjern alle sliberester med trykluft og støvsugning og rengør med 1-951 Silicone Remove, der affedt påny og tør af. Slib efter med P280-P320 og GRP P400, før påføring.



Afdæk hele køretøjet for at undgå sprøjtetøv.

NÆSTE LAG



- MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series
- MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
- MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYSISKE DATA

EU FORORDNING		
VOC-kode	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktets underkategori (ifølge direktiv 2004/42/EF) og maks. VOC-indhold (ISO 11890-1/2) af det færdige produkt.	IIB / c. Primer - Overfladebehandling/ fyldstof og generel (metal) primer. EU-grænseværdier: 540 g/l. (2007) Dette produkt indeholder højst 534 g/l VOC.	
Kemisk base / Sammensætning	2K polyuretan-primer	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Vægtforhold	1.37
	Flammepunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol. % Tørstof	41
	Forbrug	14 m ² /L/30 µm
		570 ft ² /Gal/1.2 mil
	Glans	Mat
Farve	Grå	

BESKYTTELSE

Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

RENGØRING

1-051 Gun Cleaner

HOLBARHED VED OPBEVARING

Min. 2 år; (under normal opbevaringsforhold 10°C - 30°C/50°F - 90°F) (uåbnet beholder).

BEMÆRK

PRODUKT BESKRIVELSE

8-145 HS Surfacer Grey er en 2K polyuretan-fylder med god fyldeevne samt slibeegenskaber, der kan bruges både som slibe fylder og som non-sanding. Den er meget nem at påføre og efterlader en pæn jævn overflade.

Dette tekniske dataark omhandler fylder/Sanding versionen.

BLANDEFORHOLD



3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTRYK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

PÅFØRING



1 - 3 lag 60 -180 µm (2,4-7,2 mil)

AFLUFTNING / TØRRETIDER



	LUF TØRRING 20 °C		VARMETØRRING 60 °C	
Afluftning	5 - 10 minutter	Afluftning	5 - 10 minutter	
Støvtør	20 - 30 minutter	Støvtør	-	
Tør for at håndtere	16 timer	Tør for at håndtere	20 - 30 minutter	
Tør for at tape	16 timer	Tør for at tape	20 - 30 minutter	
Tør for at slibe	16 timer	Tør for at slibe	20 - 30 minutter	
Tør for at polere	-	Tør for at polere	-	

UNDERLAG



8-145 HS Surfacer Grey bør kun påføres på korrekt slebne og affedtede, grundede dele af ren stål og grundet aluminium. Korrekt slebne GRP'er, polyesterfyldere, OEM-primere og gamle malersystemer i god stand. Brug 1-15 Washprimer for maksimal holdbarhed og rustbeskyttelse.

BRUGSTID VED 20°C (68°F)



20 - 30 minutter

PRODUKTER



47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow

ADDITIVER



47-39 2K Elastic
Tilsæt inden hærder.

OVERFLADE FORBEREDELSE



Rengør overfladen med 1-951 Silicone Remover, affedt og tør af. Slib overfladen med korn P180-P240. Fjern alle sliberester med trykluft og støvsugning og rengør med 1-951 Silicone Remover, der affedt påny og tør af. Slib efter med P280-P320 og GRP P400, før påføring.



Afdæk hele køretøjet for at undgå sprøjtstøv.

NÆSTE LAG



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

FYSISKE DATA

EU FORORDNING		
VOC-kode	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktets underkategori (ifølge direktiv 2004/42/EF) og maks. VOC-indhold (ISO 11890-1/2) af det færdige produkt.	II B / c. Primer - Overfladebehandling/ fyldstof og generel (metal) primer. EU-grænseværdier: 540 g/l. (2007) Dette produkt indeholder højst 534 g/l VOC.	
Kemisk base / Sammensætning	2K polyuretan-primer	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Vægtforhold	1,41
	Flammepunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol. % Tørstof	44
	Forbrug	7 m ² /L/60 µm
		285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Glans	Mat
Farve	Grå	

BESKYTTELSE



Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

RENGØRING



1-051 Gun Cleaner

HOLBARHED VED OPBEVARING

Min. 2 år; (under normal opbevaringsforhold 10°C - 30°C/50°F - 90°F) (uåbnet beholder).

BEMÆRK

