

PRODUKT BESKRIVELSE

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series er en vandbaseret basefarve. Den er velegnet til personbiler, busser, last- og varebiler. Med en komplet serie af tonere, der giver dig mulighed for at blande de mest almindelige OEM-farver på markedet.

BLANDEFORHOLD



Fortynder er indeholdt i recepten.

Specialfremstillede formuler Tilføj 10-20% 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner.



Ryst let.

PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTRYK (BAR/PSI)
HVLP	1.3	Se vedhæftet bilag
HE	1.3	Se vedhæftet bilag

PÅFØRING



Skid igen med et passende klart lag inden for 8 timer. Efter 8 timers scuff og svar base coat.

Se vedhæftede bilag.

ÆLLIETNING / TØRRETIDER



LUFTTØRRING 20 °C		VARMETØRRING 60 °C	
Afluftning	Indtil tørt	Afluftning	-
Støvtør	-	Støvtør	-
Tør for at håndtere	-	Tør for at håndtere	-
Tør for at tape	-	Tør for at tape	-
Tør for at slibe	-	Tør for at slibe	-
Tør for at polere	-	Tør for at polere	-

Se vedhæftede bilag.

UNDERLAG



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series bør kun påføres på godt slebne og affedtede, grundede dele af ren stål, grundet aluminium og grundet plastik. Korrekt slebne GRP'er, OEM-primere og gamle laksystemer i god stand.

Sørg for at vælge en velegnet primer/surfacers ved at kontrollere den pågældende primers/surfacers tekniske dataark.

BRUGSTID VED 20°C (68°F)



6 måneder

Den nævnte holdbarhed efter blanding gælder kun for de sprøjteklar blandinger.

AFSLUTTENDE PRODUKTER



Alle De Beer relevante klarlakker.

PRODUKTER



9-151 WaterBase 900+ Series Thinner

ADDITIVER



9-819 WaterBase Underhood Additive
59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

Når der tilsættes 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours, rystes den lille flaske grundigt i 2 minutter inden brug.

OVERFLADE FORBEREDELSE



Rengør overfladen med 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser, affedt og tør det af. Slib overfladen med P400 eller finere slibekorn. Fjern alle sliberester med trykluft og støvsugning og rengør med 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser, affedt og tør af på ny.



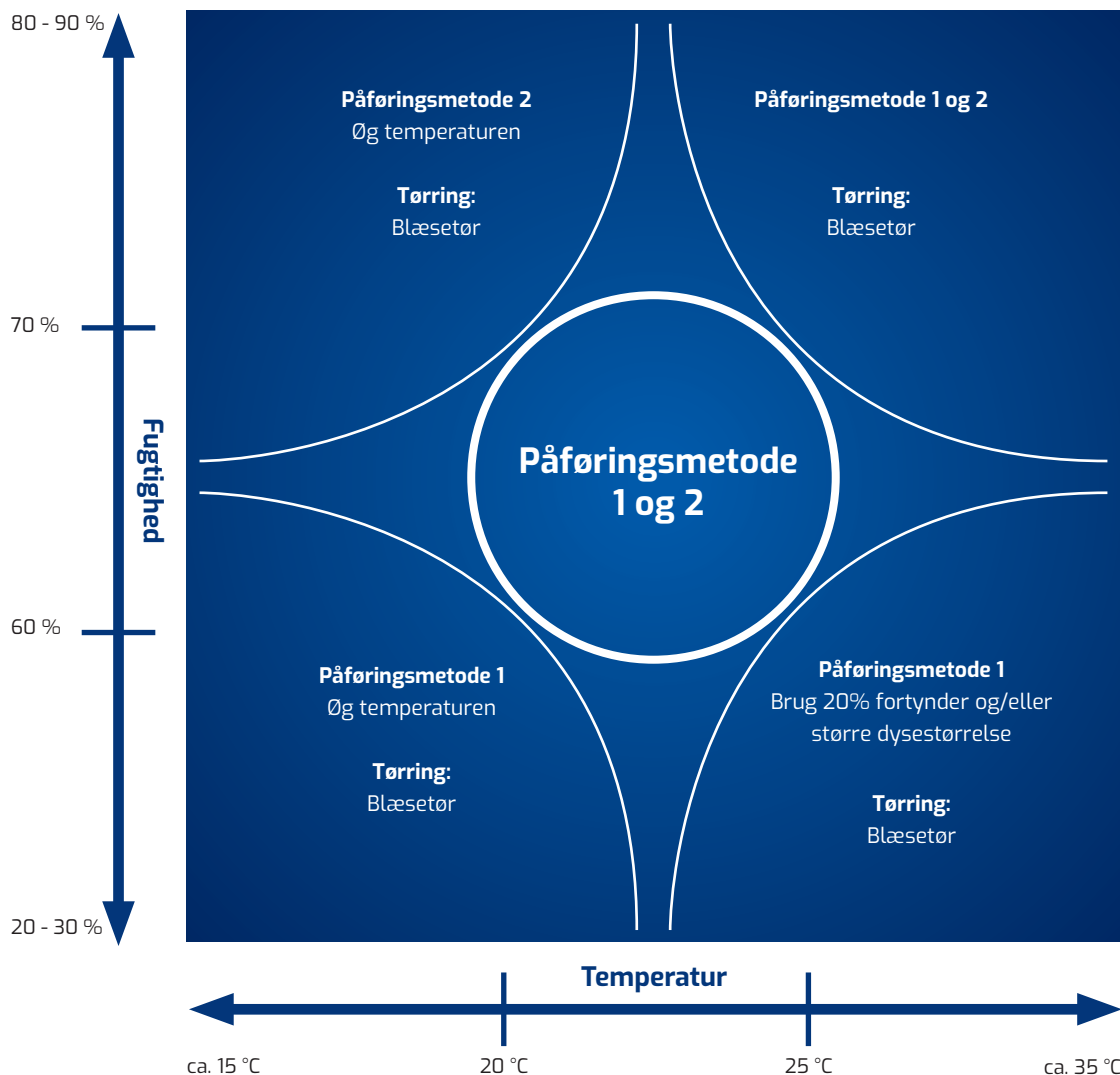
Afdæk hele køretøjet for at undgå sprøjtestøv.

NÆSTE LAG



FYSISKE DATA

EU FORORDNING		
VOC-kode	2004/42/IIIB(d)420418	
Produktets underkategori (ifølge direktiv 2004/42/EF) og maks. VOC-indhold (ISO 11890-1/2) af det færdige produkt.	IIB/d. Toplak - Alle typer: EU-grænseværdier: 420 g/L (2007) Dette produkt indeholder højst 418 g/L VOC.	
Kemisk base / Sammensætning	Akryldispergering	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	-
	Vægtforhold	1.008
	Flammepunkt	61°C / 141.8°F
	Vol. % Tørstof	14
	Forbrug	7 m ² /L/20 µm 280 ft ² /Gal/0,8 mil
	Glans	-
	Farve	-



PÅFØRINGSMETODE 1:

	BESKRIVELSE	LUFTTRYK (BAR / PSI)
TRIN 1	To enkelt våde lag, vådt på vådt for at dække	2 bar / 29 psi
TRIN 2	Blæsetør indtil mat ved 30-35 °C	-
TRIN 3	Dråbespraylag (kun effektfarver)	1 bar / 14,5 psi
TRIN 4	Blæsetør indtil mat ved 30-35 °C	-

BEMÆRK:

Overfladen skal rengøres omhyggeligt.
Hvis det er nødvendigt, skal du først påføre et støvlag og blæsetørre det.

PÅFØRINGSMETODE 2: **

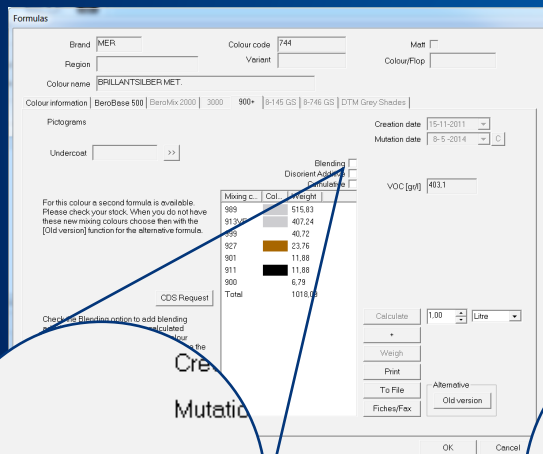
	BESKRIVELSE	LUFTTRYK (BAR / PSI)
TRIN 1	Første enkelt-våde lag	2 bar / 29 psi
TRIN 2	Blæsetør indtil mat ved 30-35 °C	-
TRIN 3	Andet enkelt-våde lag	2 bar / 29 psi
TRIN 4	Blæsetør indtil mat ved 30-35 °C	-
TRIN 5	Dråbespraylag (kun effektfarver)	1 bar / 14,5 psi
TRIN 6	Blæsetør indtil mat ved 30-35 °C	-

Ved temperaturer mellem 20 og 25 °C og en relativ luftfugtighed på mellem 60 og 70 % anbefales både påføringsmetode 1 og 2.

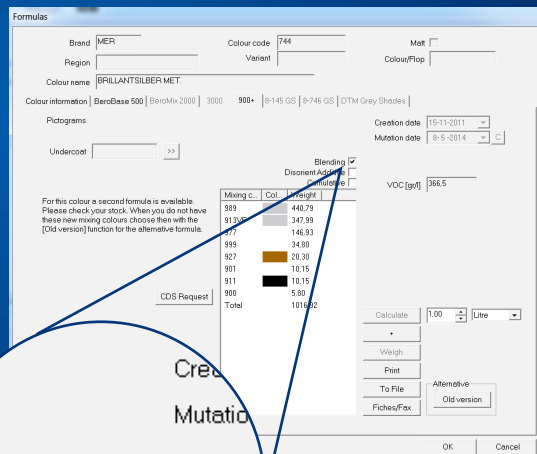
**Påføring nr. 2 er foretrukket til dybe, sorte solide farver for at opnå den mørkeste nuance.

PRODUKT BESKRIVELSE

Anbefalinger til blanding af en aluminium-effektfarve til en tilstødende del med DeBeer Refinish 900+ Series. Udsprøjtning af højpigmenterede effektfarver med mere end 60 % aluminiumtoner indhold kan være noget af en udfordring. Især når man blander disse farver til en pletreparation eller til det tilstødende emne afhængig af typen af farve. For at hjælpe ifbm. udsprøjtningen har vi nu to recepter i ICRIS-systemet.



Når du ser recepten, vil den recept hvor boksen [Blending] ikke er markeret, give hurtig, fuld dækkeevne.



Når du ser recepten, vil den recept hvor boksen [Blending] er markeret give en ændret recept for nemmere udsprøjtning.

ANBEFALET PROCES TIL AT FØLGE USYNLIG EFFEKTFARVE-BLANDING

FORBEREDELSE



Farvekontrol

Find den rigtige farve og / eller farvevariant. Dette skal ske på det tidligst mulige trin; helst lige efter omfanget af reparationen er bestemt. Det kan anbefales at lave et opsprøjt af farvevalget.



Rengøring

Rengør med 1-951 Silicone Remover og/eller 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



Beskyttelse

Brug egnet åndedrætsværn (friskluftsforsynet helmaske anbefales stærkt).

TRIN 1 FORBERED UDSPRØJTNINGSOMRÅDE



Tørslibning

Tørslibning Forbered udsprøjtningssområdet med tørslibning og slibemaskine 3mm og korn P1500. Undgå gennemslibning, specielt på kanterne.



Vådslibning

Forbered udsprøjtningssområdet med vådslibning ved hjælp af korn P2000 / P3000.



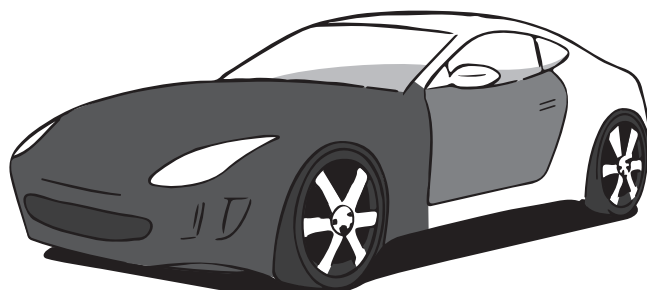
Slibning

Forbered udsprøjtningssområdet ved hjælp af en fin og ultrafin slibemåtte.



Rengøring

Rengør med 1-951 Silicone Remover og/eller 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



TRIN 2 BLANDING & PÅFØRING 977



Blandingsadditiv

Bland 977 blanding additive med 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner. Blandeforhold 977+ 10-20% 9-151.



Påføring

Påfør et vådt lag af 977 på 2/3 af udsprøjtningssområdet.



Pistolopsætning

	NÅL (MM)	LUFTTRYK (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29



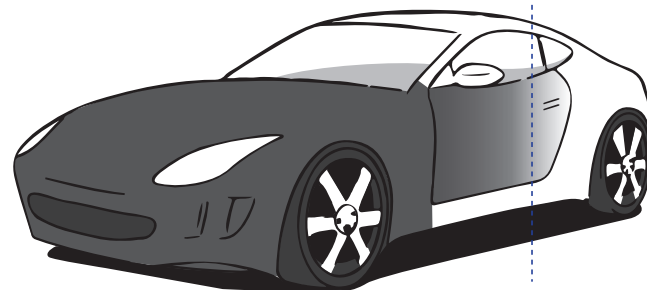
Afluft

Indtil en ensartet, mat overflade.



Bemærk

Det er også muligt at foretage denne proces omvendt: påfør WaterBase 900+ Series til fuld dækning på reparationsområdet, tør WaterBase 900+ Series, påfør derefter 977-blandingen til udsprøjtningssområdet tørt, og afslut udsprøjtningssprocessen som beskrevet.



TRIN 3 PÅFØRING AF WATERBASE



Påføringsfarve

900* Blandingsfarveformular + 10% 9-151.

Se mulighed i ICRIS.



Påføring

Påfør 2-3 lag eller til dækket bue i udsprøjtningssområdet. Påfør ikke farve ud over område 3 (se billede).



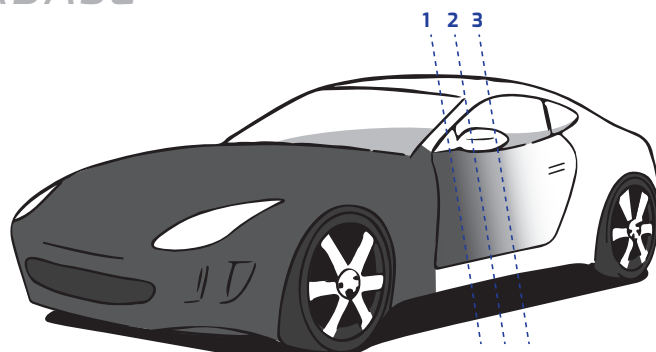
Pistolopsætning

	NÅL (MM)	LUFTTRYK (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29



Afluft

Indtil en ensartet, mat overflade.



TRIN 4 PÅFØRING AF WATERBASE DRÅBE EFFEKTLAG



Påføring af dråbe effekttag

Påfør dråbe effekttag i dobbelt afstand ved 1 bar. bliv inden for udsprøjtningssområdet. Påfør ikke farve ud over område 3 (se billede).



Pistolopsætning

	NÅL (MM)	LUFTTRYK (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	1/14,5
HE	1,2-1,3	1/14,5

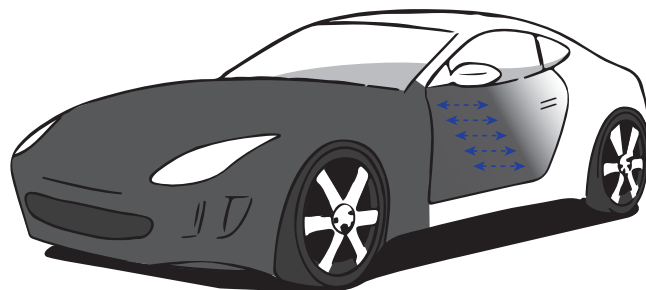


Afluft

Indtil en ensartet, mat overflade.



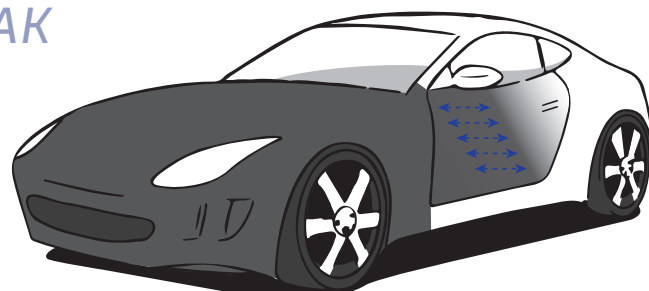
Dråbeeffekttag skal påføres for farve og effekt, men hjælper også med at camouflere udsprøjtningen.



TRIN 5 PÅFØRING AF KLARLAK



Vælg en egnet De Beer Refinish-klarlak, og følg den tekniske information fra det tekniske dataark.



BESKYTTELSE



Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

RENGØRING



9-852 WaterBase 900+ Series Gun Cleaner

Efter grundig rengøring af sprøjtepistolen føntørres sprøjtepistolen med trykluft.

HOLBARHED VED OPBEVARING

Minimum 1 - 2 år; (Under normale opbevaringsforhold 5°C - 30°C / 50 °F - 90°F) (uåbnet beholder).

For at undgå, at produktet fryser, må det ikke eksponeres for temperaturer under 5°C / 41°F under transport og opbevaring.

BEMÆRK

