

PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE

ENERGY SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

Baseret på nyudviklet kemi er PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Surfacers fra Cromax giver en meget hurtig forberedelsesproces. Med en imponerende lufttørrende egenskaber er den ideel til alle lakeringsværksteder der vil øge alle tidlige gennemløbshastigheder på deres værksted.

En ny Surfacers der bryder alle tidligere rekorder om gennemløbshastigheder på værkstedet

EGENSKABER

- 01** Imponerende lufttørrende egenskaber. Kan slibes allerede efter 20 minutters lufttørring, alt efter de lokale klimaforhold. Endnu kortere tørre tider kan opnås ved tørring med IR eller anden varme. (ovntørring).
- 02** Høj kvalitet med og glat overflade giver fremragende glans når toplakken er påført.
- 03** Let at påføre i op til fire lag, god påføringskontrol også mod løbere.
- 04** Simpelt blandeforhold, 1:1 med AR 7802 Energy Surfacers Aktivator.
- 05** På rent metal er brug af PS1800 Metal Pretreatment Wipers et krav.
- 06** Til Spot reparationer, plet og del reparationer, ja faktisk enhver form for reparationer af en hver størrelse kan håndteres samtidigt, takket være lufttørring.
- 07** En del af ValueShade-konceptet: kan leveres i Hvid (VS1), grå (VS4) og sort (VS7). I kombination med AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive kan produktet bruges direkte til plastik lakering af de mest almindeligt anvendte plastikunderlag på personbiler.

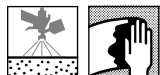
PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Forarbejdning STANDARD SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blød aluminium, slebet og rengjort, behandlet med PS1800 Metal Pretreatment Wipes Omhyggeligt slebet og rensede gamle- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

		Standard Sanding	
		Volumen	Vægt
PS1081		1	100
PS1084			
PS1087			
AR7802		1	55
AR7801*			
AZ9800		0.2	10

* Under 15 ° C og 30% RH, når tørring er for langsom, skal du bruge AR7801 Energy Surfacers Activator LT / LH.



Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 t.

* ved indstilling med AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH skal påføring ske inden for 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	luftkappetryk

Se producentens anbefalinger



2 - 4 sprøjte gange

indtil mat efter første sprøjtegang, ingen afluftning påkrævet mellem de efterfølgende sprøjte gange.



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min. - 1 t.
40 - 45 °C	10 min. - 15 min.
60 - 65 °C	5 min. - 10 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 - 10 min.



P500 - P600



Skal overlakeres indenfor 24 timer
Base coat + Clearcoat
2K dæklak
Aktiveret Cromax Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
Cromax Pro Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

VOC tilpasset

2004/42/IB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

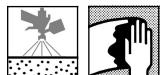
PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Forarbejdning STANDARD KUNSTSTOFFER



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Reparationer på rensede og slebne ydre kunststofdele på personbiler

OEM Primer til kunststof, slebet og rengjort.

Nye udvendige almindelige bildele af plast, tempereres 60 min. 60-65 ° C / første rengøring brug en ultrafin scotch brite gennemvædet med 3871S Plastic PrepClean / slutrengøring med en klud fugtet med 3950S Anti-static Degreaser.

Tør undergrunden af for at løsne og fjerne alle urenheder. Umiddelbart derefter aftørring med en ren klud. Skift klud ofte, brug aldrig en snavset klud.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

		Standard Plastics	
		Volumen	Vægt
PS1081		1	100
PS1084			
PS1087			
AR7802		1	55
AR7801*			
AZ9700		0.4	20

* Under 15 ° C og 30% RH, når tørring er for langsom, skal du bruge AR7801 Energy Surfacers Activator LT / LH.



Pot-life ved 20°C: 30 min. - 1 t.

* ved indstilling med AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH skal påføring ske inden for 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



2 - 3 sprøjte gange

indtil mat efter første sprøjtegang, ingen afluftning påkrævet mellem de efterfølgende sprøjte gange.



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min. - 1 t.
40 - 45 °C	10 min. - 15 min.
60 - 65 °C	5 min. - 10 min.



P500 - P600



Skal overlakeres indenfor 24 timer

Basislak + elastificeret klarlak

Elastificeret dæklak 2K

Aktiveret Cromax Basecoat + Elastificeret CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

Cromax Pro Basecoat + Elastificeret CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

VOC tilpasset

2004/42/IB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

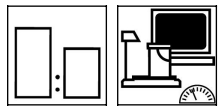
Produkter

PS1081 Ultra Performance Energy Surfacers - VS1
 PS1084 Ultra Performance Energy Surfacers - VS4
 PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers - VS7

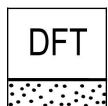
AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH
 AR7802 Energy Surfacers Activator

AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive
 AZ9800 Energy Surfacers Accelerator
 XB383 Standard Thinner
 XB387 HI-Temp Thinner

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



80 - 150 µm

Teoretisk rækkeevne

390 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
 På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
 Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

PS1081 - PS1084 - PS1087**ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER****Henvisninger**

- Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandedeanlægget.
- Luftfugtighed har en accelererende indflydelse på tørring og pot-life.
- Brug ikke Wash Primer under Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087.
- Brugen af PS1800 Metal Pretreatment Wipes er obligatorisk på blanke metalliske undergrunde. Hvis ikke de bruges, kan det påvises i en nærmere analyse.
- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Kan også påføres med kort mellemafluftning for at isolere Spartel reparationer.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Tidlig slibning kan gøres med premium / fleksible slibeskiver.
- Slibbar efter 20 min afhængig af fugtighed / temperatur og lagtykkelse.
- Emballagen skal lukkes straks efter brug.
- Om nødvendigt kan der til store lakeringsområder tilsættes op til 5 % fortynder i blandet materiale.
- Hvis Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087 blandes med AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive, kan denne blanding også påføres på tilstødende metaldele (bart metal skal forbehandles med (PS1800 Metal Pretreatment Wipes), selvom dette ikke er det primære formål.
- For improved adhesion properties, particularly on critical plastic substrates such as e.g. PP, the use of Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA prior the application of PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers mixed with AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive is recommended.
- For more detailed information, e.g. suitable plastic substrates, please refer to the Cromax Plastic Painting System Data Sheet CXPlasticSystem.

Mellemgrå Valueshades kan også fås ved at blande PS1081 og PS1087.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	96	90	75	55	35	-
PS1087	-	4	10	25	45	65	100

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Cromax produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Cromax produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.