

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS



PRODUKTBESKRIVELSE

Low Emission Surfacers Plus White LE2001 / Medium Grey LE2004 / Black LE2007 er en VOC-kompatibel, lavemissions 2K kvalitets-surfacer til opgaver med såvel slibning som uden slibning. Den indgår i ValueShade, der er den optimale grundfarve til alle toplakfarver.

Universal ValueShade Surfacers



Udviklet af Cromax®, ValueShade® leverer den optimale undergrund for hver toplak farve.

EGENSKABER

- 01 Tilbyder fremragende mekanisk og våd slibning.
- 02 Leverer overlegne holdbar topcoat.
- 03 Hjælper med at øge produktiviteten.
- 04 Har et lavt VOC-indhold og en teknologi med meget højt tørstofindhold, der giver bedre fyldning.
- 05 Leveres også i en non-sanding version.
- 06 Har et bredt anvendelsesområde.
- 07 Kan overlakkes med alle Cromax toplakker.
- 08 Del af ValueShade systemet.

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS

Forarbejdning STANDARD SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blødt aluminium slebet og rengjort og lakeret med Wash Primer eller Epoxy Primer. Derudover kan forbehandlingsklude anvendes til mindre gennemslebet områder.
Omhyggeligt slebet og rensede gammel- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.
Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Hel & dellakering		Standard		Stor overflade	
	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
LE2001 / LE2004 / LE2007	7	100	7	100	7	100
AR7305 / XK205	-	-	1	10	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	10
XK203	1	10	-	-	-	-
AB385 / XB383 / XB387	-	-	0.5 - 1	4 - 8	-	-
XB383 / XB387	0.5 - 1	4 - 8	-	-	0.5 - 1	4 - 8



Pot-life ved 20°C: 2 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 - 3 sprøjte gange

med mellem- og slutafluftning til mat



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 t. - 3 t.	3 t. - 4 t.	4 t.
60 - 65 °C	20 min.	20 min.	30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 15 min.



P360 - P500
P800 - P1000



2K dæklak
basefarve + klarlak

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

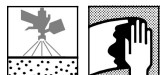
LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS

Forarbejdning STANDARD SANDING MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blødt aluminium slebet og rengjort og lakeret med Wash Primer eller Epoxy Primer. Derudover kan forbehandlingsklude anvendes til mindre gennemslebet områder.
Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.
Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).
Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.
Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Hel & dellakering		Standard	
	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	5	100
256S	1	17	-	-
AK260	-	-	1	13
XB383 / XB387	0 - 0.2	0 - 3	0 - 0.25	0 - 3



Pot-life ved 20°C: 2 t. - 3 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 - 3 sprøjte gange

med mellem- og slutafluftning til mat



	256S	AK260
20 °C	3 t. - 4 t.	4 t.
60 - 65 °C	20 min.	30 min.



Retningslinjer for IR tørreudstyr (kort-/mellembølge).
Halv styrke: 5 min.
Fuld styrke: 15 min.



P360 - P500
P800 - P1000



2K dæklak
basefarve + klarlak

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

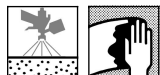
LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blødt aluminium slebet og rengjort og lakeret med Wash Primer eller Epoxy Primer. Derudover kan forbehandlingsklude anvendes til mindre gennemslebet områder.

Omhyggeligt slebet og rensset gammel- hhv. fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Stor overflade	
	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032 / LE2031	3	44	-	-
AZ9032 / LE2031 / LE2035	-	-	3	45



Pot-life ved 20°C: 1 t. 30 min. - 2 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 sprøjtegang

Slutafluftning: 15 min. - 8 t. Undtagelse:
Centari600/Centari6000 15-45 min. Produktet er ikke i overensstemmelse med direktiv 2004/42/EU.
Slutafluftning Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat: 30 min. - 8 timer



2K dæklak
Base coat + Clearcoat

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

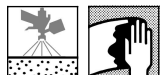
LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS

Forarbejdning STANDARD NON-SANDING MS



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Stål, galvaniseret stål og blødt aluminium slebet og rengjort og lakeret med Wash Primer eller Epoxy Primer. Derudover kan forbehandlingsklude anvendes til mindre gennemslebet områder.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Undergrunde, som er forarbejdet med 2K polyesterprodukter og derefter slebet let og rengjorte.

Glasfiberforstærkede polyesterundergrunde, fri for slipmidler, rengjorte og slebne.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Stor overflade	
	Volumen	Vægt	Volumen	Vægt
LE2001 / LE2004 / LE2007	3	100	3	100
AK260	1	22	1	22
AZ9032 / LE2031	2	39	-	-
LE2035	-	-	2	39



Pot-life ved 20°C: 2 t. - 2 t. 30 min.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bart	Indgangstryk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bart	forstøvertryk

Se producentens anbefalinger



1 sprøjtegang

Slutafluftning: 15 min. - 8 t. Undtagelse:
Centari600/Centari6000 15-45 min. Produktet er ikke i overensstemmelse med direktiv 2004/42/EU.
Slutafluftning Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat: 30 min. - 8 timer



2K dæklak
Base coat + Clearcoat

VOC tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU grænseværdien for dette produkt (Kategori: IIBCategory>) i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l flygtige organiske indholdsstoffer. VOC-indholdet for dette produkt i sprøjteklar blanding er maks. 540 g/l.

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS

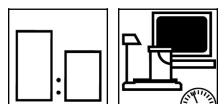
Produkter

LE2001 Low Emission Surfacers Plus - VS1
LE2004 Low Emission Surfacers Plus - VS4
LE2007 Low Emission Surfacers Plus - VS7

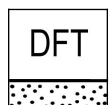
256S Activator Fast
AK260 High Solids Activator
AR7305 High Performance Activator
AR7306 High Performance Activator Slow
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator
XK206 Low Emission Activator Slow

AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ9032 Non-Sanding Convertor
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



60 - 80 μm pr. sprøjtegang (slibefylder)
20 - 30 μm våd-i-våd

Teoretisk rækkeevne

380 - 460 m^2/l ved 1 μ tørfilmlagtykkelse
På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres pistolerne med et egnet opløsningsmiddelholdigt rengøringsmiddel.

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS

Henvisninger

- Materialet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Omrør omhyggeligt manuelt, før dåsen sættes ind i blandedanlægget.
- Husk at beregne ekstra tid til opvarmning til objekttemperatur.
- Den bedste isolering opnås - også på kritiske undergrunde - med en medium lagtykkelse på 80 - 120 µm i 2 sprøjte gange enten efter lufttørring natten over eller oven- hhv. IR tørring. Kritiske undergrunde kræver et fint forarbejde og der skal påføres fylder over hele fladen.
- Ved tørfilmagtykkelse fra 150µ lufttørring natten over ved 20 °C eller 40 min. ved 60-65 °C objekttemperatur.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- Brugen af high performance aktivator vil have positiv indflydelse på stenslagsbeskyttelse og vedhæftning i det komplette laksystem.
- LE2031 Non-sanding Converter (til Centari) giver optimale resultater, når LE200X anvendes som non-sanding surfacer under opløsningsmiddelbaserede basefarver/toplakker. Kan ikke anvendes under vandbaserede basefarver.
- AZ9032 Non-sanding Converter giver optimale resultater, når LE200X anvendes som non-sanding surfacer under vandbaserede basefarver og toplakker, som opfylder VOC-lovgivningen.
- LE2035 Non-sanding Converter Large Surface giver optimale resultater, når LE200X anvendes som non-sanding surfacer til både opløsningsmiddelbaserede og vandbaserede basefarver/toplakker. Afluftningstiden før lakering skal tilpasses de lokale forhold.
- Til halvfleksible systemer kan der tilføjes 10% 805R fleksibelt tilsætningsstof til basismaterialet. Aktivator- og tyndere-forhold forbliver ens.

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler, altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Cromax produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Cromax produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.