



Produkt - Information

6:1 2K PU Naß in Naß Füller
Art.-Nr. 20-610-10 Weiß, 20-611-10 Schwarz
20-612-10 Gelb,

Datum
22.02.2021

Hurtig tørrende 2K PU Naß in Naß Fylder af nyeste Råstofteknologi.
Ved den specielle indstilling af denne fylder er den særligt egnet til store glatte flader, hvor der kræves en ekstra glat overflade til toplakken.
Fylderen kendetegner sig yderlig ved den fantastiske vedhæftning og korrosionsbeskyttelse.
Grundfylderen kan påføres direkte på små gennemslibninger til aluminium
Særdeles god vedhæftning til sandblæst jern, rustfristål, galvanisering og til gammel klargjorde lakeringer.

Farve	Hvid, Sort og Gul , kan tones indbyrdes		
Mix forhold Vol.	6:1 Airless / Airmix, 6:1:1 Luft/Overkop/membran		
Hærder	30-699-5 Füllerhärter für 6:1 PU Füller		
Fortynder	SWIN-Universalverdünnung		
Sprøjte visk. v/ 20 °C	25-30 s 4 mm DIN / Airless 40-60 s		
Forarbejdning	Sprøjtetryk	Sprøjtedyse	Sprøjte gange
Luft / Overkop	3-5 bar	1,5 mm	2-3
Airless / Airmix	ca.100 bar	9-11, 20-60°	2-3
Potlife	2-5 Tim.		
Lagtykkelse / Tørfilm	ca. 60 - 100µm alt efter Korrosionskategori		
Afluftningstid 20 °C	10-20 min mellem sprøjtegangene, alt efter lagtykkelse		
Tørretid 20 °C	overlakering	støvtør	håndtering montering
	Som Nass-in-Nass Fylder overlakerbar efter 30-40 Min. Kan slibes efter ca. 4-6 t alt efter Temperatur og lagtykkelse		

Hinweise:

Overlakering med SWIN-2 lags-Basislack Silber inden for de 3 første timer., eller efter **fuldstændig** gennem tørring. Basislack **skal indstilles** med Universalverdünner normal 60-101-6.

Ved tørretider **op til 72 Tim.** kan toplak påføres direkte, ved **længere tørretid** er det nødvendig med yderlig et lag (20-30 my) som vedhæftformidler af **denne** Grundierfylder 20-6**-10.

Etch Primer må først overlakeres efter (1 tim. v/ 20°) eller **fuldstændig** gennem tørring ca. 16 tim. v/20 gr.

En direkte påføring på Aluminium er kun mulig efter grundig forbehandling med SWIN SZ-820-BE Affedtnings- og bejdsmiddel.

Polyestermaterialer kan først påføres efter **fuldstændig gennem tørring** .
Den laserende dækkraft har ingen indflydelse på lagtykkelse og korrosionsbesyttelse.