

U150-U150W-U150LG-U150B

IMRON® FLEET LINE

INDUSTRY 2K HIGH BUILD PRIMER-SURFACER



PRODUKTBESKRIVELSE

Imron Fleet Line Industry 2K High Build Primer Surfacer U150 - U150W - U150LG - U150B er en polyacrylbaseret 2K Primer Surfacer, der er specielt udviklet til krævende applikationer.

EGENSKABER

- 01 Opfylder de høje specifikationer for erhvervskøretøjer, ACE-segmentet og den generelle industri.
- 02 Hurtig tørring.
- 03 Kun til industriel brug.

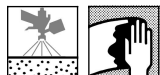
U150-U150W-U150LG-U150B

IMRON® FLEET LINE INDUSTRY 2K HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Forarbejdning STANDARD



Det tilrådes på det kraftigste at bære personligt beskyttende udstyr under arbejdets udførelse for at undgå hud- og øjenirritation.



Bart metal, slebet og rensed.

Slebne og rensede, galvanisk forzinkede stålplader eller blødaluminium.

Slebne og rensede originale fabriksgrundinger (E-coat).

Forskellige plasttyper: ABS, PC, PA, GR-UP, GRP, Perspex, fri for slipmidler, slebne og rengjorte.

Omhyggeligt slebet og rensed gammel- hhv. fabrikslakering.

Rustfrit stål og aluminiumsprofiler, slebet, rengjort og lakeret med Wash Primer.

Sandblæst stål (SA 2,5)



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
U150W	100	95	85	60	25	5	-
U150B	-	5	15	40	75	95	100
	Lille undergrund				Standard		
U150 / U150W / U150LG / U150B	9				9		
U151	1				-		
EV371	-				1		
EV301/EV303	1.5-2.5				1.5-2.5		

For at få de bedste slibeegenskaber er aktivator U151 den foretrukne.



EV371: 6 t. - 8 t.

U151: 2 t. - 3 t.



	sprøjtedyse	Sprøjtetryk	
Kompatibel	1.5 - 1.8	2 - 2.5 bart	Indgangstryk
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	2.5 - 3 bart	forstøvertryk
Membranpumpe	1.1	0.8 - 1.2 bart	materialetryk
Airmix	0.28 - 0.33	90 - 120 bart	materialetryk

Se producentens anbefalinger



1 - 3 sprøjtetage

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.

Slutafluftning: 15 min. - 1 t.

2 - 3 sprøjtetage

med mellemafluftning: 10 min. - 15 min.

Slutafluftning: 45 min. - 1 t. Afhængig af lagtykkelse.



	U151/EV371
20 - 25 °C	3 t. - 6 t.
50 - 60 °C	45 min. - 1 t.



1K Imron Fleet Line Industry Topcoats

2K Imron Fleet Line Industry Topcoats

VOC tilpasset

Denne produktblanding er ikke VOC tilpasset.

U150-U150W-U150LG-U150B

IMRON® FLEET LINE INDUSTRY 2K HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

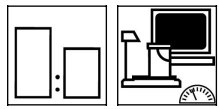
Produkter

U150 Imron® Fleet Line Industry 2K High Build Primer-Surfacer
 U150B Imron® Fleet Line Industry 2K High Build Primer-Surfacer-VS7
 U150LG Imron® Fleet Line Industry 2K High Build Primer-Surfacer Light Grey
 U150W Imron® Fleet Line Industry 2K High Build Primer-Surfacer VS1

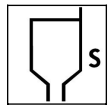
EV371 Imron® Fleet Line Industry One Step Activator
 U151 Imron® Fleet Line Industry High Build Activator

EV301 Imron® Fleet Line Industry Multi Use Thinner
 EV303 Imron® Fleet Line Industry 2K Thinner

Produktmix



Blandeforhold med specielle produkter fremgår af tabellen i Chromaweb og af den relevante ATI.



DIN 4: 18 - 26 s ved 20°C



30 - 120 µm

Teoretisk rækkeevne

390 - 400 m²/l ved 1 µ tørfilmlagtykkelse
 På grund af forskellige activator egenskaber og forskellige blandeforhold i sprøjteklare blandinger i nogle ATI'er kan beregningen af den teoretiske rækkeevne variere.
 Bemærk: Det praktiske materialeforbrug afhænger af flere faktorer, f.eks. objektets geometri, overfladedannelse, anvendelsesmetode, sprøjtepistol indstilling, indgangstryk, etc.



Efter brug rengøres med en egnet opløsningsmiddelholdig rensefortynder.

Henvisninger

- Produktet skal have rumtemperatur (18-25°C) før anvendelse.
- Overskydende brugsfærdigt materiale må ikke hældes i originalemballagen igen.
- På grund af den brede vifte af metallegeringer og fremstillingsprocesser, er det vigtigt at udføre en foreløbig test på den respektive overflade, for at sikre at forbehandling er tilstrækkelig til at sikre en perfekt vedhæftning.
- Grundfylderen kan overlakeres inden for 3 måneder uden slibning, kun rengøring af overfladen er nødvendig.
- En våd-i våd påføring med epoxy dæklak er ikke mulig.
- På sandblæst stål skal den anbefalede tørfilmlagtykkelse måles over spidserne.
- Fylderen kan indfarves med op til 10% Imron Fleet Line blandingslak eller op til 20 % Imron Fleet Line toplak. Kan have indflydelse på tørring og slibbarhed.



U150-U150W-U150LG-U150B

IMRON® FLEET LINE INDUSTRY 2K HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Se sikkerhedsdatabladet igennem før forarbejdning. Oplysningerne i sikkerhedsdatabladet og produktetiketternes faremærkninger skal, ligesom sikkerhedsregler altid iagttages.

Alle andre produkter angivet i reparationslakeringssystemet er fra vores Cromax produktsortiment. Systemegenskaberne garanteres ikke, når det tilhørende produkt bruges i kombination med andre produkter eller additiver, som ikke hører til vores Cromax produktsortiment, (medmindre andet er udtrykkeligt angivet).

Kun til erhvervsmæssigt brug. Ovenstående oplysninger er omhyggeligt udarbejdet. Er i overensstemmelse med den teknik, der findes i dag. Oplysningerne er uforbindende. Vi påtager os intet ansvar for deres rigtighed, nøjagtighed og fuldstændighed. Kontrol af oplysningerne med hensyn til aktualitet og egnethed til den af brugeren ønskede anvendelse påhviler brugeren selv. Ejendomsretten til patenter, mærkevarenavne og ophavsret er beskyttet. Alle rettigheder forbeholdes. Oplysninger i sikkerhedsdatablade samt advarsler på pakningen skal overholdes. Vi forbeholder os ret til at ændre og supplere indholdet af oplysninger uden forudgående varsel og uden forpligtelse til aktualisering. Disse bestemmelser gælder fremdeles ubegrænset for ændringer og tilføjelser.